

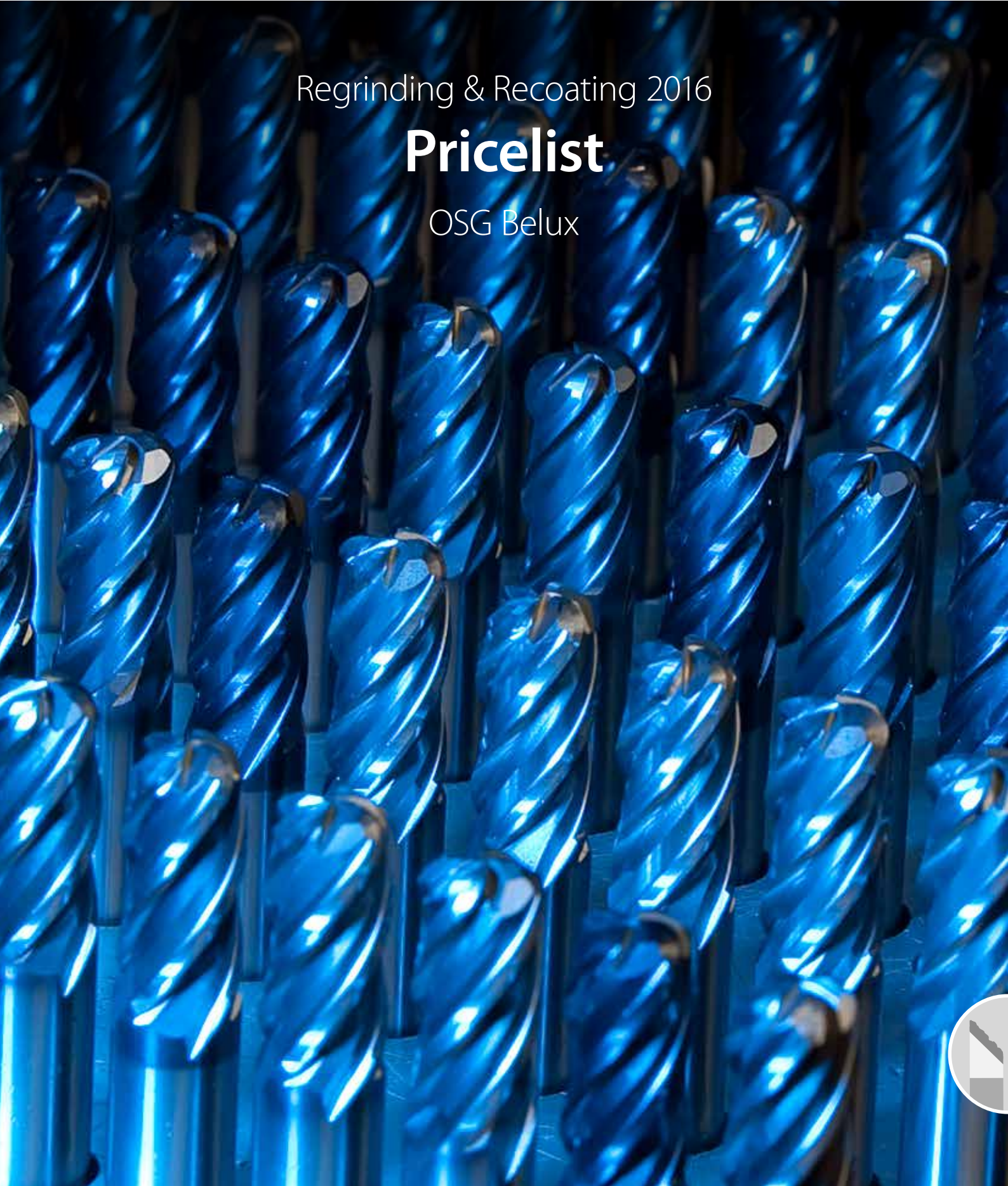


DAVID
GRINDING SERVICES

Regrinding & Recoating 2016

Pricelist

OSG Belux



Carbide endmills / Fraises carbure / HM frezen	4
Hss endmills / Fraises HSS / HSS frezen	5-6
Carbide, HSS & Chamfering drills / Forets à chanfreiner HSS & carbure / HSS & HM chanfreineerboren	7
Reamers / Alésoirs / Ruimers	8
Sawblades / Lames de scie / Zaagbladen	9-10
Regrindbox service / Service boîte d'affûtage / Slijpbox service	11



Originally, OSG David Grinding Services was a traditional artisan grinding shop. TBEODAY it is one of the most state of the art companies in the field of regrinding with CNC machines (12 units).

OSG David Grinding Services, jadis une entreprise artisanale, est aujourd'hui une entreprise de pointe dans le domaine de l'affûtage avec des machines CNC (12 unités).

OSG David Grinding Services, destijds een traditionele en artisanale slijperij, is momenteel één van de meest vooruitstrevende bedrijven op het gebied van het slijpen met NC bestuurd machines (12 eenheden).



PRICELIST REGRINDING & RECOATING

Carbide Endmills

- Slotting end mill
- Fraise à rainurer
- Spiebaanfrees



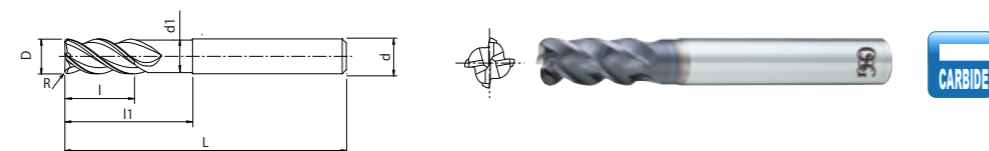
D	(l)	(z)	EDP (excl. coating)	€	EDP (incl. coating)	€
00-10			BEODA2C10	7,83	BEODA2C10C	14,20
11-15			BEODA2C15	7,97	BEODA2C15C	19,91
16-20			BEODA2C20	9,91	BEODA2C20C	25,87
21-25			BEODA2C25	11,96	BEODA2C25C	32,59
26-30			BEODA2C30	13,79	BEODA2C30C	57,30

- End mill
- Fraise en bout
- Vingerfrees



D	(l)	(z)	EDP (excl. coating)	€	EDP (incl. coating)	€
00-08	00-24	4	BEODA3C08Z4	6,31	BEODA3C08Z4C	12,18
00-08	00-24	5	BEODA3C08Z5	6,31	BEODA3C08Z5C	12,18
00-08	00-24	6	BEODA3C08Z6	14,05	BEODA3C08Z6C	19,92
00-08	00-24	8	BEODA3C08Z8	14,05	BEODA3C08Z8C	19,92
08.1-10	00-30	4	BEODA3C10Z4	6,31	BEODA3C10Z4C	12,68
08.1-10	00-30	5	BEODA3C10Z5	6,31	BEODA3C10Z5C	12,68
08.1-10	00-30	6	BEODA3C10Z6	18,13	BEODA3C10Z6C	24,50
08.1-10	00-30	8	BEODA3C10Z8	18,13	BEODA3C10Z8C	24,50
10.1-12	00-36	4	BEODA3C12Z4	7,20	BEODA3C12Z4C	14,53
10.1-12	00-36	5	BEODA3C12Z5	7,20	BEODA3C12Z5C	14,53
10.1-12	00-36	6	BEODA3C12Z6	18,13	BEODA3C12Z6C	25,46
10.1-12	00-36	8	BEODA3C12Z8	18,13	BEODA3C12Z8C	25,46
12.1-16	00-48	4	BEODA3C16Z4	7,20	BEODA3C16Z4C	19,14
12.1-16	00-48	5	BEODA3C16Z5	7,20	BEODA3C16Z5C	19,14
12.1-16	00-48	6	BEODA3C16Z6	18,13	BEODA3C16Z6C	30,07
12.1-16	00-48	8	BEODA3C16Z8	18,13	BEODA3C16Z8C	30,07
16.1-20	00-60	4	BEODA3C20Z4	9,32	BEODA3C20Z4C	25,28
16.1-20	00-60	5	BEODA3C20Z5	9,32	BEODA3C20Z5C	25,28
16.1-20	00-60	6	BEODA3C20Z6	22,22	BEODA3C20Z6C	38,18
16.1-20	00-60	8	BEODA3C20Z8	22,22	BEODA3C20Z8C	38,18

- Corner radius endmill
- Fraise à rayon
- Radiusfrees



D	(l)	(z)	EDP (excl. coating)	€	EDP (incl. coating)	€
00-08	00-24	4	BEODABC08Z4	8,52	BEODABC08Z4C	14,39
08.1-10	00-30	4	BEODABC10Z4	8,52	BEODABC10Z4C	14,89
10.1-12	00-36	4	BEODABC12Z4	9,72	BEODABC12Z4C	17,05
12.1-16	00-48	4	BEODABC16Z4	12,00	BEODABC16Z4C	23,94
16.1-20	00-60	4	BEODABC20Z4	12,58	BEODABC20Z4C	28,54
20.1-25	00-60	4	BEODABC25Z4	16,37	BEODABC25Z4C	37,00

- Roughing endmill
- Fraise en bout ebauche
- Ruwvingerfrees



D	(l)	(z)	EDP (excl. coating)	€	EDP (incl. coating)	€
00-10			BEODARC10	15,10	BEODARC10C	21,47
11-15			BEODARC15	15,10	BEODARC15C	27,04
16-20			BEODARC20	17,35	BEODARC20C	33,31
21-25			BEODARC25	19,83	BEODARC25C	40,46
26-30			BEODARC30	28,38	BEODARC30C	71,89

PRICELIST REGRINDING & RECOATING

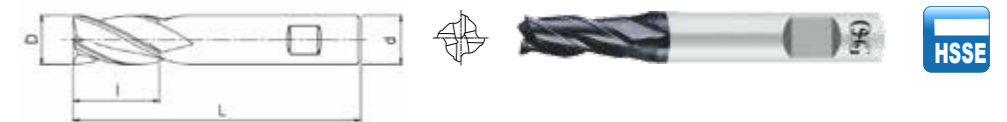
HSS Endmills

- Slotting end mill
- Fraise à rainurer
- Spiebaanfrees



D	(l)	(z)	EDP (excl. coating)	€	EDP (incl. coating)	€
00-10			BEODA2E10	3,45	BEODA2E10C	8,82
11-15			BEODA2E15	4,09	BEODA2E15C	14,07
16-20			BEODA2E20	4,60	BEODA2E20C	17,91
21-25			BEODA2E25	6,00	BEODA2E25C	23,17
26-30			BEODA2E30	7,41	BEODA2E30C	43,52
31-35			BEODA2E35	7,92	BEODA2E35C	44,03
36-40			BEODA2E40	9,04	BEODA2E40C	45,15
41-45			BEODA2E45	10,73	BEODA2E45C	46,84
46-50			BEODA2E50	12,88	BEODA2E50C	48,99

- End mill
- Fraise en bout
- Vingerfrees



D	(l)	(z)	EDP (excl. coating)	€	EDP (incl. coating)	€
00-10			BEODA3E10	9,83	BEODA3E10C	15,20
11-15			BEODA3E15	10,73	BEODA3E15C	20,71
16-20			BEODA3E20	13,20	BEODA3E20C	22,77
21-25			BEODA3E25	15,83	BEODA3E25C	33,00
26-30			BEODA3E30	17,11	BEODA3E30C	53,22
31-35			BEODA3E35	18,13	BEODA3E35C	54,24
36-40			BEODA3E40	21,70	BEODA3E40C	57,81
41-45			BEODA3E45	25,03	BEODA3E45C	61,14
46-50			BEODA3E50	26,81	BEODA3E50C	62,92

- Corner radius endmill
- Fraise à rayon
- Radiusfrees



D	(l)	(z)	EDP (excl. coating)	€	EDP (incl. coating)	€
00-10			BEODABE10	13,27	BEODABE10C	18,64
11-15			BEODABE15	14,49	BEODABE15C	24,47
16-20			BEODABE20	17,82	BEODABE20C	26,07
21-25			BEODABE25	21,37	BEODABE25C	38,54
26-30			BEODABE30	23,10	BEODABE30C	59,21
31-35			BEODABE35	24,48	BEODABE35C	60,59
36-40			BEODABE40	29,30	BEODABE40C	65,41
41-45			BEODABE45	33,79	BEODABE45C	69,90
46-50			BEODABE50	36,19	BEODABE50C	72,30

- Roughing endmill
- Fraise en bout ebauche
- Ruwvingerfrees



D	(l)	(z)	EDP (excl. coating)	€	EDP (incl. coating)	€
00-10			BEODARE10	7,40	BEODARE10C	12,77
11-15			BEODARE15	7,40	BEODARE15C	17,38
16-20			BEODARE20	10,43	BEODARE20C	23,74
21-25			BEODARE25	15,18	BEODARE25C	32,35
26-30			BEODARE30	17,49	BEODARE30C	53,60
31-35			BEODARE35	21,70	BEODARE35C	57,81
36-40			BEODARE40	24,25	BEODARE40C	60,36
41-45			BEODARE45	28,08	BEODARE45C	64,19
46-50			BEODARE50	29,36	BEODARE50C	65,47

PRICELIST REGRINDING

HSS Face-mills

- Face-mill
- Fraise a surfacier
- Mantelkopfrees



D	(l)	(z)	EDP (excl. coating)	€	EDP (incl. coating)	€
40X32			BEODASF04	13,67		
50X36			BEODASF05	15,33		
63X40			BEODASF06	19,16		
75X45			BEODASF07	22,73		
80X45			BEODASF08	24,26		
100X50			BEODASF10	27,33		
125X56			BEODASF12	30,64		
160X63			BEODASF16	65,08		

- Roughing face-mill
- Fraise a surfacier ebauche
- Mantelruwkopfrees

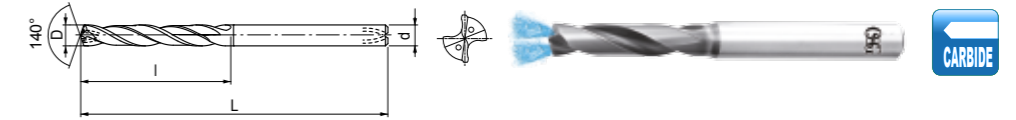


D	(l)	(z)	EDP (excl. coating)	€	EDP (incl. coating)	€
40X32			BEODASR04	16,09		
50X36			BEODASR05	17,37		
63X40			BEODASR06	21,20		
75X45			BEODASR07	24,26		
80X45			BEODASR08	26,81		
100X50			BEODASR10	33,20		
125X56			BEODASR12	38,05		

PRICELIST REGRINDING & RECOATING

Carbide Drills

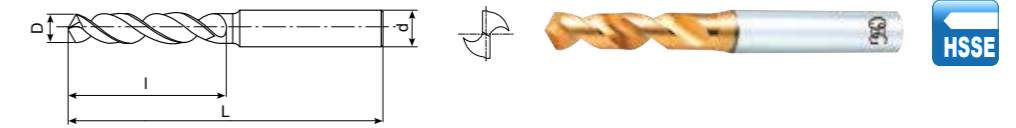
- Carbide drill
- Foret carbure
- Boor VHM



D	(l)	(z)	EDP (excl. coating)	€	EDP (incl. coating)	€
00-06	00-48		BEODAMC06X48	9,06	BEODAMC06X48C	13,00
00-06	48.1-60		BEODAMC06X60	9,06	BEODAMC06X60C	13,00
00-06	60.1-90		BEODAMC06X90	9,06	BEODAMC06X90C	13,00
06.1-08	80.1-120		BEODAMC08X120	9,75	BEODAMC08X120C	16,01
06.1-08	00-64		BEODAMC08X64	9,75	BEODAMC08X64C	16,01
06.1-08	64.1-80		BEODAMC08X80	9,75	BEODAMC08X80C	16,01
08.1-10	80.1-100		BEODAMC10X100	11,03	BEODAMC10X100C	17,82
08.1-10	80.1-150		BEODAMC10X150	11,03	BEODAMC10X150C	17,82
08.1-10	00-80		BEODAMC10X80	11,03	BEODAMC10X80C	17,82
10.1-12	96.1-120		BEODAMC12X120	13,11	BEODAMC12X120C	20,92
10.1-12	120.1-180		BEODAMC12X180	13,11	BEODAMC12X180C	20,92
10.1-12	00-96		BEODAMC12X96	13,11	BEODAMC12X96C	20,92
12.1-14	00-112		BEODAMC14X112	14,81	BEODAMC14X112C	24,77
12.1-14	112.1-140		BEODAMC14X140	14,81	BEODAMC14X140C	24,77
14.1-16	00-128		BEODAMC16X128	15,88	BEODAMC16X128C	28,64
14.1-16	128.1-160		BEODAMC16X160	15,88	BEODAMC16X160C	28,64
16.1-18	00-144		BEODAMC18X144	17,21	BEODAMC18X144C	34,27
16.1-18	144.1-180		BEODAMC18X180	17,21	BEODAMC18X180C	34,27
18.1-20	00-160		BEODAMC20X160	17,80	BEODAMC20X160C	34,86
18.1-20	160.1-200		BEODAMC20X200	17,80	BEODAMC20X200C	34,86

HSS Drills

- HSS drill
- Foret HSS
- Boor HSS



D	(l)	(z)	EDP (excl. coating)	€	EDP (incl. coating)	€
00-10			BEODAME10	2,25	BEODAME10C	6,64
11-15			BEODAME15	3,02	BEODAME15C	9,37
16-20			BEODAME20	4,21	BEODAME20C	14,96
21-25			BEODAME25	5,26	BEODAME25C	19,10
26-30			BEODAME30	7,27	BEODAME30C	36,26
31-35			BEODAME35	7,66	BEODAME35C	36,65
36-40			BEODAME40	10,93	BEODAME40C	39,92
41-45			BEODAME45	11,57	BEODAME45C	40,56
46-50			BEODAME50	12,64	BEODAME50C	41,63
51-60			BEODAME60	19,15	BEODAME60C	48,14

Chamfering Drills

- Chamfering drill
- Foret a chanfreiner
- Chanfreineerboor

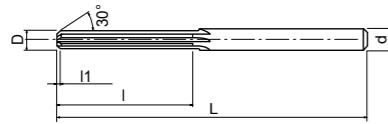


D	(l)	(z)	EDP (excl. coating)	€	EDP (incl. coating)	€
03-10			BEOD AFC10	4,85		
11-15			BEOD AFC15	5,88		
16-20			BEOD AFC20	6,90		
21-25			BEOD AFC25	7,66		
26-30			BEOD AFC30	8,18		
31-35			BEOD AFC35	8,68		
36-40			BEOD AFC40	12,26		
41-45			BEOD AFC45	14,55		
46-50			BEOD AFC50	17,11		
60-65			BEOD AFC65	on request		
75-80			BEOD AFC80	on request		

PRICELIST REGRINDING

Reamers

- Reamer
- Alesoir
- Ruimer



D	(l)	(z)	EDP (excl. coating)	€	EDP (incl. coating)	€
00-10			BEODAA10	6,39		
11-15			BEODAA15	6,89		
16-20			BEODAA20	7,66		
21-25			BEODAA25	8,43		
26-30			BEODAA30	8,94		
31-35			BEODAA35	10,22		
36-40			BEODAA40	on request		
41-45			BEODAA45	on request		
46-50			BEODAA50	on request		

PRICELIST REGRINDING

HSS Sawblades

- Hss sawblade regrinding
- Hss scie circulaire affutage
- Hss zaagblad herslijpen



D	(l)	(z)	EDP (excl. coating)	€	EDP (incl. coating)	€
Q0-100			BEODARSE100			
Q120-125			BEODARSE125			
Q145-150			BEODARSE150			
Q160-175			BEODARSE175			
Q200-210			BEODARSE210			
Q225-250			BEODARSE250			
Q275			BEODARSE275			
Q300			BEODARSE300			
Q315-325			BEODARSE325			
Q350-370			BEODARSE370			
Q400			BEODARSE400			
Q425			BEODARSE425			
Q450			BEODARSE450			
Q500			BEODARSE500			

- Hss sawblade retoothing
- Hss scie circulaire nouvelle denture
- Hss zaagblad hertanden



D	(l)	(z)	EDP (excl. coating)	€	EDP (incl. coating)	€
Q0-100			BEODARTSE100			
Q120-125			BEODARTSE125			
Q145-150			BEODARTSE150			
Q160-175			BEODARTSE175			
Q200-210			BEODARTSE210			
Q225-250			BEODARTSE250			
Q275			BEODARTSE275			
Q300			BEODARTSE300			
Q315-325			BEODARTSE325			
Q350-370			BEODARTSE370			
Q400			BEODARTSE400			
Q425			BEODARTSE425			
Q450			BEODARTSE450			
Q500			BEODARTSE500			

- Hss sawblade round grinding + retoothing
- Hss scie circulaire affutage arrondi + nouvelle denture
- Hss zaagblad rondslijpen + hertanden



D	(l)	(z)	EDP (excl. coating)	€	EDP (incl. coating)	€
Q0-100			BEODARRTSE100			
Q120-125			BEODARRTSE125			
Q145-150			BEODARRTSE150			
Q160-175			BEODARRTSE175			
Q200-210			BEODARRTSE210			
Q225-250			BEODARRTSE250			
Q275			BEODARRTSE275			
Q300			BEODARRTSE300			
Q315-325			BEODARRTSE325			
Q350-370			BEODARRTSE370			
Q400			BEODARRTSE400			
Q425			BEODARRTSE425			
Q450			BEODARRTSE450			
Q500			BEODARRTSE500			

- Hss sawblade regrinding + chipbreaker toothing or variotoothing
- Hss scie circulaire affutage + brise-copeau /dent vario
- Hss zaagblad herslijpen + riltand of variotand



D	(l)	(z)	EDP (excl. coating)	€	EDP (incl. coating)	€
Q0-100			BEODARCVSE100			
Q120-125			BEODARCVSE125			
Q145-150			BEODARCVSE150			
Q160-175			BEODARCVSE175			
Q200-210			BEODARCVSE210			
Q225-250			BEODARCVSE250			
Q275			BEODARCVSE275			
Q300			BEODARCVSE300			
Q315-325			BEODARCVSE325			
Q350-370			BEODARCVSE370			
Q400			BEODARCVSE400			
Q425			BEODARCVSE425			
Q450			BEODARCVSE450			
Q500			BEODARCVSE500			

PRICELIST REGRINDING

HSS Sawblades

- Hss sawblade retoothing + chipbreaker or vario toothing
- Hss scie circulaire nouvelle denture + brise-copeau/dent vario
- Hss zaagblad hertanden + riltand of variotand

D	(l)	(z)	EDP (excl. coating)	€	EDP (incl. coating)	€
Q0-100			BEODARTCVSE100			
Q120-125			BEODARTCVSE125			
Q145-150			BEODARTCVSE150			
Q160-175			BEODARTCVSE175			
Q200-210			BEODARTCVSE210			
Q225-250			BEODARTCVSE250			
Q275			BEODARTCVSE275			
Q300			BEODARTCVSE300			
Q315-325			BEODARTCVSE325			
Q350-370			BEODARTCVSE370			
Q400			BEODARTCVSE400			
Q425			BEODARTCVSE425			
Q450			BEODARTCVSE450			
Q500			BEODARTCVSE500			

- Hss sawblade round grinding + retoothing + chipbreaker or vario toothing
- Hss scie circulaire affûtage arrondi + nouvelle denture + brise-copeau/dent vario
- Hss zaagblad rondslijpen + hertanden + riltand/variortand

D	(l)	(z)	EDP (excl. coating)	€	EDP (incl. coating)	€
Q0-100			BEODARRTCVSE100			
Q120-125			BEODARRTCVSE125			
Q145-150			BEODARRTCVSE150			
Q160-175			BEODARRTCVSE175			
Q200-210			BEODARRTCVSE210			
Q225-250			BEODARRTCVSE250			
Q275			BEODARRTCVSE275			
Q300			BEODARRTCVSE300			
Q315-325			BEODARRTCVSE325			
Q350-370			BEODARRTCVSE370			
Q400			BEODARRTCVSE400			
Q425			BEODARRTCVSE425			
Q450			BEODARRTCVSE450			
Q500			BEODARRTCVSE500			

Regrindbox Service

You have figured out everything. Your process is under control. But then you need to change the cutting tool, because of wear. What do you do? Buy a new tool? Or do you choose to regrind the tool? But how sure are you about the performance? Does it function the same way as a new tool? We can easily answer that question with: YES! If you use our regrind service, tools will be reground with the original OSG geometry.

Your process is as reliable as with a new tool. When we regrind, the tool will have the original rake angle, clearance angle and other specifications so that it meets the high quality requirements of OSG. In order to make sure your tools will arrive safely we offer to use our regrindbox service.

OSG also regrinds tools from other brands, with the guarantee of a perfect result. Even specials, customer specific equipment are possible to make. Step drills with one, two or multiple steps, special cutters with corner radius or conical mills are made by OSG David according to your product drawing.

Regrindbox Service

Do you regularly have tools that need regrinding? OSG will send you a regrindbox. At your request, the regrindbox is picked up by a courier United Parcel Services (UPS). Please contact our Customer Service. You will receive the box after approximately 1-3 weeks (depending on incl./excl. coating)

Cette situation vous est familière : vous avez tout vérifié, tout testé et le processus de fabrication est entièrement sous contrôle. Tout se déroule à merveille jusqu'au moment où l'outil, maintenant usé, doit être remplacé. Alors se pose le choix suivant : faire l'acquisition d'un nouvel outil ou choisir l'option d'une version affûtée dont vous n'êtes pas certain qu'elle fonctionnera aussi bien que l'ancienne. Le choix est souvent délicat, mais, à partir de maintenant, il ne pose plus aucun problème : faites affûter vos outils AVEC la géométrie d'origine OSG.

Partout dans le monde, OSG a acquis une grande expérience dans l'affûtage des outils. OSG vous offre maintenant la possibilité d'affûter vos outils en conservant la géométrie d'origine. Le processus d'usinage est identique à celui d'un outil neuf. Lors du réaffûtage, l'angle de coupe d'origine, l'angle de dégagement et d'autres propriétés seront maintenus afin de répondre aux exigences de haute qualité d'OSG. Pour vous assurer que votre outil sera expédié en toute sécurité, vous pouvez utiliser notre service de « boîte d'affûtage ».

OSG affûte également des outils produits par d'autres fabricants. Ici aussi, l'outil est affûté à la perfection. D'autre part, nous réalisons des outils spéciaux neufs tenant compte de vos exigences spécifiques comme, par exemple, des forets étagés pourvus de un ou plusieurs étages, des fraises coniques, des fraises boule, etc.



Service Boîte d'affûtage

Faites-vous régulièrement affûter vos outils ? OSG vous fait parvenir une boîte d'affûtage. La boîte d'affûtage est remplie ? Quand vous le souhaitez, la boîte d'affûtage sera enlevée par l'expéditeur United Parcel Services (UPS). Contactez notre Customer Service pour que nous puissions organiser un enlèvement. Vous recevrez l'outil en retour dans la boîte d'affûtage dans un délai variant de 1 à 3 semaines en fonction du type d'affûtage et/ou de revêtement.

U kent het wel. U heeft alles uitgezocht, alles uitgedokterd en alles onder controle. Het proces loopt zonder problemen, totdat het gereedschap gewisseld moet worden. Omdat het bot is. De vraag is dan: neemt u een nieuw gereedschap of kiest u voor een geslepen uitvoering waarvan u niet zeker weet of dit op dezelfde manier functioneert als het nieuwe? Het is vaak een lastige vraag, maar die kan nu eenvoudig worden beantwoord: laat uw gereedschap herslijpen, MET de originele OSG geometrie.

OSG heeft wereldwijd een schat aan ervaring in het herslijpen van gereedschap. OSG biedt u nu de mogelijkheid uw gebruikte gereedschap weer te voorzien van de originele geometrie. Uw proces wordt net zo betrouwbaar als met een nieuw gereedschap. Tijdens het herslijpen wordt het gereedschap weer voorzien van de originele spaanhoek, vrijloophoek en andere specifieke eigenschappen zBEOdat het aan de hoge kwaliteitseisen van OSG voldoet. Om ervoor te zorgen dat uw gereedschap veilig wordt verstuurd kunt u gebruik maken van onze slijpbox service.

OSG slijpt ook gereedschap van andere merken. Ook hiervoor geldt, het gereedschap wordt weer perfect geslepen. Tevens behoort het maken van specials, klant specifieke gereedschappen tot de mogelijkheden. Zoals een trapboor met één, twee of meerdere trappen. Speciale frezen met hoekradius of conische frezen maakt OSG aan de hand van uw product tekening.

Slijpbox Service

Heeft u met enige regelmaat slijpwerk? OSG stuurt u een slijpbox. Slijpbox vol? Op uw verzoek wordt de slijpbox opgehaald door een koerier van United Parcel Services (UPS). Neem contact op met onze Customer Service voor een afhaalverzoek. U ontvangt het slijpwerk in de slijpbox retour na circa 1-3 weken (afhankelijk van slijpen en/of coaten).



DAVID

GRINDING SERVICES

OSG BELUX

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord
Belgium
Tel.: +32 10 23 05 11
Fax: +32 10 23 05 31
info@osg-belgium.com

OSG DAVID GRINDING SERVICES

Heirweg 84
8520 Kuurne
Belgium
Tel.: +32 56 37 26 46
Fax: +32 56 37 28 15
info@precdavid.be

07/2016 - All rights reserved. © OSG Europe 2016.

The contents of this catalogue are provided to you for viewing only. They are not intended for reproduction either in part or in whole in this or other medium. They cannot be copied, used to create derivation work or used for any reason, by means without the express, written permission of the copyright owner. If prices are stated, they are netto unit-prices and any eventual tax(es) have to be added. The company is not responsible for any printing error in technical, price and/or any other data.

Tool specifications subject to change without notice.

www.osgeurope.com

